

EQUIPAMENTO COMBINADO PARA HIDROJATEAMENTO E SUCÇÃO À VÁCUO COM TECNOLOGIA DE VÍDEO INSPEÇÃO A CORES.



PARA SERVIÇOS DE DESOBSTRUÇÃO, LAVAGEM E TELEVISIONAMENTO DE REDE DE ESGOTO

Capaz de remover areia, pedras, lama, lodo, estopas, pequenos objetos e outros detritos de resíduos depositados nas redes coletoras de esgoto e/ou linhas de escoamento de águas pluviais pela ação de descarga de água de alta pressão. Limpador de detritos de alta pressão deverá operar independentemente do sistema de vácuo.

Sistema a vácuo de transporte de ar para realizar a remoção simultânea dos detritos descarregados nos poços de visita ou elevatórias pelo sistema de água de alta pressão ou para a remoção de detritos de esgotos acumulados em fossas, caixas de gordura, digestores, poços submersos, elevatórias, gradeamento etc.

Possui tecnologia Omnibus, uma pessoa opera com segurança todos os controles e comandos da bomba d'água de alta pressão e carretel da mangueira localizados na parte dianteira da máquina garantindo a segurança

Tanque de Detritos

O tanque de detritos possui capacidade utilizável de armazenamento de líquido/sólido de 3,5 metros cúbicos, podendo sofrer alterações a pedido da contratante para ser adaptado ao caminhão a ser fornecido pelo cliente.

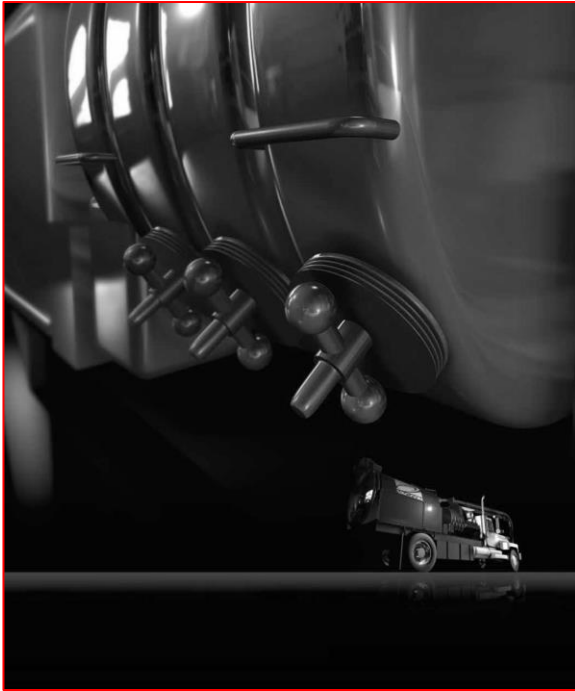
O tanque de detritos foi submetido a força máxima, e construído em aço ASTM A242 Corten A de 3/16" para uma maior resistência a corrosão.

A porta traseira é provida de um suporte de segurança. Para facilidade de manutenção, não há componentes hidráulicos localizados no interior do corpo de detritos ou na porta traseira. O corpo de detritos possui 5 fechaduras montadas externamente com travas hidráulicas. Possui parafuso T manual instalado para segurança do operador. A porta traseira possui abertura e fechamento hidráulico. As travas hidráulicas são operadas por um 1 controle sequencial. Dentro do tanque de detritos, há conjuntos soldados duplos de aço, com placa de aço inox de 8"x 28" cada, fornecendo até 1200" quadradas de filtração adicional para o sistema de vácuo. Esses conjuntos soldados são removíveis sem a necessidade de corte ou de soldagem. Possui mecanismo hidráulico de tesouras elevatórias de dupla ação power up/power down instalado para levantar o corpo a um ângulo mínimo de 50 graus.

Corta Vácuo Automático

O equipamento possui corta vácuo automático localizado dentro do mecanismo, o conjunto do corta vácuo automático é controlado por um circuito elétrico acima dos controles hidráulicos. Todo o sistema é substituível por meio de um parafuso do conjunto ou sistema similar e simples. O conjunto é composto por uma entrada de 12" e duas portas de 8" que fornecem o fluxo de ar para o sistema de vácuo.

Uma indicação completa ativará o sistema de desligamento do corta vácuo automático que desligará completamente, 100 % do fluxo de ar para o sistema de vácuo evitando transbordamento e descarga de águas residuais para a atmosfera.



O compressor centrífugo a vácuo possui construção com 3 fases (ventiladores com diâmetro de 2-27" consecutivos). O compressor centrífugo (ventiladores) é construído em aço Corten. O invólucro externo do compressor é feito de aço de 3/16" para apoio, provendo o fluxo de ar adequado na operação. O sistema de vácuo funciona independentemente do sistema de água de alta pressão. O compressor é impulsionado pelo motor do chassi através de um sistema hidrostático de circuito fechado, utilizando uma bomba e um motor de pistão de grande volume variável. A bomba de deslocamento de grande volume prove o mesmo desempenho do vácuo no rpm do motor 30% menor.

Manqueira de Captação de Vácuo

Carregamento frontal, conectada na parte da frente da máquina, a fim de facilitar o posicionamento da máquina sobre o poço de visita, bem como proporcionar o máximo de segurança para o operador.

O mangote de 8" é montado sobre uma lança que proporciona uma elevação vertical mínima de 200", utilizando cilindros hidráulicos duplos com 200 graus de rotação da lança, acionados hidráulicamente, para um movimento suave e ininterrupto. A lança possui capacidade elevatória de 220 kg no para-choque dianteiro.

São fornecidas extensões de tubos de 8" de diâmetro com abraçadeiras que serão transportadas no caminhão, da seguinte forma:

- 3 Bocal da Cisterna de 78"
- 3 Extensão de Tubo de Alumínio de 72"
- 3 Extensão de Tubo de Alumínio de 60"
- 3 Extensão de Tubo de Alumínio de 36"



Abastecimento De Água

Os tanques d'água possuem capacidade mínima útil de 3000 litros, podendo sofrer alterações a pedido do cliente para ser adaptado ao caminhão a ser fornecido pelo cliente. Os tanques d'água são construídos em polietileno reticulado, não corrosivo, durável, não metálico para eliminar ferrugem, corrosão e rachadura por tensão.

Os tanques d'água são montados ao nível e abaixo do nível da estrutura do caminhão, a fim de prover um baixo centro de gravidade para a estabilidade do veículo.

A unidade é provida de uma mangueira hidrante de 2-1/2 polegadas de diâmetro x 7,5 metros de comprimento e com chave de hidrante. Um dispositivo de ante-enchimento do sifão é instalado na unidade.

Motor Auxiliar (Motor de Acionamento da Bomba D'água)

O motor auxiliar usado para acionar a bomba d'água deve ser de padrão industrial, resistente, com refrigeração líquida, a diesel com 4 cilindros.

O motor possui deslocamento suficiente para trabalho contínuo, estimado em 130 HP a 2400 RPM. O motor contém forros integrados, cabeça de cilindro fundida em uma peça única e regulador eletrônico de velocidade.

Bomba D'água de Alta Pressão



MARCA: GIANT
MODELO: GP7255A

A bomba d'água de alta pressão é dimensionada para proporcionar uma pressão e fluxo contínuos por toda faixa de vazão da bomba. A alta pressão possui fluxo contínuo e suave para o sistema de alta pressão e o sistema de pistola.

Proporciona um fluxo de trabalho contínuo de 180 litros por minuto e 3000 PSI. As válvulas de alívio de alta pressão são fornecidas tanto para o sistema de alta pressão como para o sistema de pistola.

A bomba d'água trabalha independentemente do sistema de vácuo e é alimentada pelo motor auxiliar através de sistema de acionamento sem embreagem, direto, de alimentação dupla.

A bomba d'água possui capacidade para funcionar seca.



Conjunto do Carretel da Mangueira

O conjunto do carretel da mangueira fica montado na frente do veículo. O carretel da mangueira possui 30" de diâmetro interno, com capacidade para mangueira de 180 metros x 1"
O carretel da mangueira é acionado hidráulicamente nos dois sentidos, por meio de uma corrente dupla e uma roda dentada acionadora.
O carretel da mangueira possui articulação de 180 graus para o lado do motorista, permitindo ao operador trabalhar em qualquer posição através desse arco. Isso permite maior flexibilidade na colocação do caminhão em poços de visita ou bueiros localizados em áreas difíceis, proporcionando maior segurança ao operador.
O carretel ultrapassa a largura da unidade para maior flexibilidade no posicionamento do mesmo sobre poços de visita e bueiros deslocados, cisternas etc.

Mangueira Jateadora

É fornecido mangueira com 120 metros de comprimento x 1" dimensionada para pressão funcional de 3000 psi e 7500 psi para pressão de ruptura.
Guia de mangueira resistente com 7,5 metros de corda de nylon.
Os bocais são fabricados em aço temperado, com orifícios cerâmicos substituíveis, da seguinte forma:
1 penetrador com cabeçote, 1 sanitário padrão.



Sistema D'água para Limpeza (Pistola)

O conjunto da bomba de alta pressão e o tanque d'água independente fornecidos são usados para a limpeza de poços de visita, bueiros e vias fornecidos os seguintes acessórios:
Uma pistola de funcionamento pleno, com controle manual de liga/desliga(on/off), Ponta substituível de bocal, com extensão de 12 polegadas e spray ajustável, Mangueira de pistola de 7,5 metros x 1/2" (polegada).
A pistola é conectada ao sistema através de acoplamento rápido no lado do meio-fio da unidade. Para evitar ser enrolada na estação do operador, é fornecido um suporte para pistola no para-choque dianteiro.

Sistema de Hidro Escavação

Dispositivo de Hidro Escavação acoplado a bomba de alta pressão do equipamento, para trabalhos em áreas de grande interferência, com as seguintes características: -Acionamento Hidráulico
- Pressão de trabalho 3000 psi/10gpm
- Controle para operação do dispositivo no lado do passageiro. - 30 metros de mangueira retrátil
- Pistola de baixa pressão com empunhadura ergonômica, sistema de engate rápido na bomba e 7 metros de mangueira de 1/2"
- Bico rotativo com spray frontal

Sistema Hidráulico e de Lubrificação

O sistema hidráulico tem capacidade de 200 litros

O sistema hidráulico incorpora uma válvula de bloqueio geral, no caso de falha hidráulica.

O sistema hidráulico incorpora válvulas de alívio de pressão hidráulica e medidas de pressão para facilitar a resolução de problemas e a manutenção.

A unidade é equipada, no lado do passageiro, com uma tabela de lubrificação permanente, de vinil, á prova de intempéries que indica os pontos de lubrificação no módulo e especifica que tipo de lubrificação e fluidos hidráulicos são necessários. A tabela também especifica a frequência de cada ponto de lubrificação.

Acessórios graxeiros remotos da tubulação são fornecidos para o compressor a vácuo, para a rotação da lança e para as áreas de acionamento da bomba d'água.

Acessórios

É fornecido e instalado caixa de armazenamento atrás da cabine, com as seguintes medidas: 16" x 42" x 96" (aproximadamente e de acordo com o espaço livre do veículo fornecido);

- 1 Bocal penetrador de 110 litros por minuto
- 1 Bocal padrão de 110 litros por minuto
- 1 Sistema de descarga de força do corpo de detritos;
- 1 Conjunto da válvula de gaveta do tanque de drenagem de 2 1/2"; Válvula de fluxo variável;
- 1 Contador métrico de mangueira;
- 1 Conjunto Silencioso do Compressor Centrífugo;

Sistema de Controle Eletrônico

O equipamento é dotado de sistema de controle eletrônico de última geração com joystick eletrônico, monitor colorido, montado no carretel da mangueira.

O sistema realiza as diversas funções executadas pelo equipamento (vácuo e alta pressão), tais como, todas as funções da lança (tromba), do motor auxiliar, do carretel da mangueira, do controle do veículo, aumento de RPM, fluxo da bomba, etc., que são

mostrados e monitorados eletronicamente na tela de LCD resolução 329 x 240 no mínimo. Deverá ter as funções resolução de problemas e diagnósticos realizados na estação de operações mostrados na tela.



Sistema De Controle Remoto

Controle Remoto sem fio (wireless) dotado de 12 botões de acionamento, que permitem ao operador controlar o equipamento até 800 metros de distância do local de operação, controlando as seguintes funções do equipamento:

- Rpm do Motor
- Movimentação Completa da Lança da bomba de vácuo
- Controle do Despejo de Resíduos
- Abertura e Fechamento da porta do tanque de detritos
- Botão de emergência possibilitando a parada completa do equipamento.

O controle remoto possui sistema de frequência independente, livre de interferência de rádios, celulares e quaisquer equipamentos eletrônicos operados por frequência.



Sistema de Inspeção com Câmera

Acompanha o conjunto um sistema de monitoramento com câmera/tv com: Monitor de LCD com blindagem solar para deflexão de luz, estilo pivô, câmera de auto-nivelamento com lente de cristal (tipo safira) de alto impacto, com 20 feixes de luz branca de LED de alto brilho oferecendo ângulo de 160 graus de iluminação e configuração variável, com deslizadores de esfera de 6"-12", cabo de vídeo com 150 metros montado em carretel hidráulico, com circuito hidráulico independente para o carretel da câmera, que deverá operar na sequência com o carretel da mangueira de alta pressão cujo dispositivo de hidrojato possuirá engate para fixação da câmera, com dispositivo de gravação de DVR, USB, HD ou similar montado no monitor, cartão de memória, cabo de alimentação, leitor de disco de verificação, teclado para a entrada de dados. Também será fornecido um estojo (plástico ou metálico), revestido de espuma.

Iluminação

Todo o sistema elétrico do módulo está selado a vapor para eliminar danos causados pela umidade.

Toda a fiação deverá ser codificada por cores, etiquetada e feita em recintos fechados de terminais.

Todos os circuitos do módulo serão protegidos por disjuntores.

As luzes e refletores de orientação são equipadas de acordo com as exigências do órgão fiscalizador de trânsito.

1 Luz giratória, montada na parte dianteira; 1 Luz giratória, montada na parte traseira.



Prazo de Garantia

O prazo de garantia contra defeitos de fabricação e/ou funcionamento do equipamento é de no mínimo 12 (doze) meses a partir da aceitação do equipamento, sendo que, durante esse período, não haverá qualquer ônus para o cliente.

Alguns itens possuem garantia diferenciada, a seguir: O tanque de detritos possui garantia de 5 anos;

Os ventiladores do compressor centrífugo possuem garantia de 2 anos; os tanques de água possuem garantia de cinco anos;

O sistema de acionamento da bomba d'água de alta pressão possui garantia de 2 anos.

www.loksanbr.com

Telefone: (11) 3805-1901

E-mail: vendas@loksanbr.com

Avenida Conceição, 386 - Carandiru - CEP 02072-000 - São Paulo - SP